

CITIZEN CINCOM L12



L12 VII

Macchina dal design compatto per produrre velocemente pezzi torniti di piccolo diametro con 5 assi controllati. Possibilità di lavorazione senza bussola di guida e con la fantina mobile ad alta velocità 15.000 min. Mandrino ad alta velocità e utensili rotanti per raggiungere condizioni di lavorazione ottimali. Possibilità di lavorare particolari con forme complesse, piastre porta utensili complete, migliorata la produttività per unità di superficie.



L12 X

Ancora più flessibilità e funzionalità grazie ad un sistema di utensili modulari a cui si aggiunge il nuovo asse Y2 per le postazioni posteriori. La grande varietà di utensili disponibili, come ad esempio il gruppo motorizzato triplo con regolazione angolare, consente di eseguire forature inclinate, e molte altre tipologie di lavorazione meccanica. Tutte queste possibili configurazioni aumentano il grado di libertà e la scelta dell'operatore nei processi di lavorazione. Questo è possibile grazie al numero massimo di 38 utensili che possono essere installati.

INEO